








TEHNIČNA SPECIFIKACIJA		ver. 12/25
NAZIV:	HLAČE TAKTIČNE PPE + VSP	
Šifra artikla:		Število strani: 6

1. SPLOŠNE ZAHTEVE

1.1.	Sestavni del tega predpisa je naročnikov vzorec, ki se uporablja za ugotavljanje vizualne ustreznosti ob analizi vzorca artikla in ob prevzemu dobavljenega blaga, z opombami navedenimi v tem predpisu in opombami označenimi na naročnikovem vzorcu.		
1.2.	Ponudnik naročniku predloži vzorec artikla v velikostni številki 52.		
1.3.	Surovinska sestava: poliester/ bombaž/elastan. Tkanina je vodoodbojna in oljeodbojna. Barva tkanine je temno siva, enakomerno obarvana.		
1.4.	Material za izdelavo artikla po kakovosti in kvaliteti, videzu, obliki, uporabljenih pomožnih materialov in barvi vizualno ustreza vzorcu naročnika, ki je predmet naročila.		
1.5.	Zahtevajo se kakovostno izdelani šivi, ki vzdržijo naprezanja pri opravljanju težjih telesnih aktivnosti. Zaključki šivov so izdelani čvrsto. Izbira notranjih šivov, sukanca in šiviljske igle je takšna, da ne povzroča drsenja niti iz šivov. Konstrukcija tekstilnega materiala je izvedena tako, da preprečuje drsenje niti iz šivov. Med posameznimi artikli ne sme biti razlik v odtenku barve in v kakovosti vgrajenih materialov. Hlače se izdelujejo po velikostnih številkah ter po merah uporabnikov.		
1.6.	Artikel mora izpolnjevati zahteve iz 3. točke prvega odstavka 4. člena ter iz 4. točke drugega odstavka 6. člena Uredbe o zelenem javnem naročanju (Uradni list RS, št. 51/17, 64/19), kar ponudnik dokazuje na način, da k ponudbi priloži: – izjavo, da bo pri dobavi blaga izpolnil zahtevo, ali – potrdilo, da ima blago znak za okolje tipa I, iz katerega izhaja, da blago izpolnjuje zahteve, ali – potrdilo neodvisne akreditirane ustanove, ali – ustrezno dokazilo, iz katerega izhaja, da so zahteve izpolnjene.		
1.7.	Na vsakem artiklu je všita etiketa, iz katere je razvidna velikostna številka.		
1.8.	Na vsakem artiklu je všita etiketa, iz katere je razvidno: <ul style="list-style-type: none">• naziv artikla,• surovinska sestava,• način in navodilo vzdrževanja,• dimenzijska stabilnost pletenine %,• leto izdelave,• naziv proizvajalca. Besedilo in oznake na etiketi/etiketah morajo biti dobro vidni v celotni življenjski dobi oblačila.		
1.9.	Vsak artikel ima na embalaži pritrjeno obesno etiketo, iz katere je razvidno: <ul style="list-style-type: none">• naziv artikla,• velikostna številka,• surovinska sestava,• način in navodilo vzdrževanja,• leto izdelave,• naziv proizvajalca.		
1.10.	Način in navodilo o vzdrževanju v slovenskem jeziku:		
	Postopek nege:	Znak:	Opis postopka:

Pranje		- najvišja temperatura pranja 40°C - mehanska obdelava zmanjšana - prepovedana uporaba mehčalca
Kemično čiščenje		- kemično čiščenje z ogljikovodikom - razredčilo
Beljenje		- beljenje ni dovoljeno
Sušenje		- dovoljeno sušenje v bobnu pri nižji temperaturi
Likanje		- likanje pri najvišji temperaturi likalne plošče 110°C - likanje s paro lahko poškoduje oblačilo
Mokro čiščenje		- zelo blago profesionalno mokro čiščenje.

Prepovedana uporaba mehčalca!

2. MATERIAL ZA IZDELAVO

2.1. Kakovostni parametri osnovnega materiala Hlače delovne				
Kakovostni parametri	Enota	Vrednost	Odstopanje	Metoda
Barva - temno siva		L* =23,84 a* = 0,96 b* = -1,82	$\Delta E \leq 1,5$ Siva skala -0,5 enote	SIST EN ISO 105-J01 (65/10°)
Vezava		keper		SIST EN ISO 3572
Surovinska sestava	%	61 % poliester 35 % bombaž 4 %elastan	$\pm 3 \%$	SIST EN ISO 1833 SIST EN ISO 11827
Površinska masa	g/m ²	250	$\pm 5\%$	SIST EN ISO 12127
Dolžinska masa preje				
Osnova	(tex,Nm)	32 tex x 1;Nm 31/1		SIST EN ISO 7211-5
Votek		50 tex x 1;Nm 20/1		
Pretržna sila	N/5 cm		$\pm 7\%$	SIST EN ISO 13934-1
Osnova	Niti/10 cm	1100	-2%	SIST EN ISO 7211-2
Votek		700		
Gostota niti				
Osnova	%	360		SIST EN ISO 6330 SIST EN ISO 5077 SIST EN ISO 3760
Votek		230		
Dimenzijska stabilnost po pranju na 40°C				
Osnova	%	± 2		SIST EN 4920
Votek		± 2		
Vodoodbojnost	Ocena			
Original v novem stanju		3		
Po preobdelavi - 3 ciklov pranja		3		
Po preobdelavi - 3 ciklov kemičnega čiščenja		3		

Oljeodbojnost V novem stanju Po preobdelavi - 3 ciklov pranja Po preobdelavi - 3 ciklov kemičnega čiščenja		3 3 3		SIST EN ISO 14419
Obstojnost na drgnjenje - Martindale z obremenitvijo 12Kpa	Pretrg niti	≥ 60.000		SIST EN ISO 12947 - 2
Obstojnost proti drgnjenju spremenjena Martindale metoda	5.000 ciklov	≥ 4- 5		SIST EN ISO 12947 -4
Obstojnost na piling spremenjena Martindale metoda , V novem stanju Po preobdelavi - 3 ciklov pranja Po preobdelavi - 3 ciklov kemičnega čiščenja	7000 ciklov	≥ 4 - 5 ≥ 4 - 5 ≥ 4		SIST EN ISO 12945 - 2
Barvne obstojnosti pri 40°C Pranje(40°C) Znoj kisli Znoj alkalni Voda Drgnjenje suho Drgnjenje mokro Kemično čiščenje Likanje 150°C Suho takoj/ po 4 urah Vlažno takoj/ po 4 urah Umetna svetloba	Ocena* A/B/C A/B/C A/B/C A/B/C A/B/ A/B/ A/B/C A/B/C A/A A/A/B A/	A/B/C 4-5/4-5/3-4 4-5/4-5/4-5 4-5/4-5/4-5 4-5/4-5/4-5 4/4 3/3 4-5/4-5/4 4-5/4-5/ 4-5/4-5/4-5 5		SIST EN ISO 105-C06 SIST EN ISO 105-E04 SIST EN ISO 105-E04 SIST EN ISO 105-E01 SIST EN ISO 105-X12 SIST EN ISO 105-X12 SIST EN ISO 105-D01 SIST EN ISO 105-X11 SIST EN ISO 105-B02
Ekotex 100		zahtevano		

Legenda*

A -sprememba barvnega tona preizkušanca

B – prehod barve na belo bombažno tkanino

C – prehod barve na belo poliestersko tkanino

2.1. Kakovostni parametri osnovnega materiala - kombinacija Hlače delovne				
Kakovostni parametri	Enota	Vrednost	Odstopanje	Metoda
Barva - temno siva		L* =21,09 a* = 0,91 b* = -2,77	ΔE ≤ 1,5 Siva skala -0,5 enote	SIST EN ISO 105-J01 (65/10°)
Surovinska sestava	%	89 % poliamid 11 % elastan	± 3 %	SIST EN ISO 1833
Površinska masa	g/m ²	290	± 5%	SIST EN ISO 12127

Dolžinska masa preje				
Osnova Votek	(tex,Nm)	25 tex x 1;Nm 40/1 23 tex x 1;Nm 43/1		SIST EN ISO 7211-5
Pretržna sila	N/5 cm		± 7%	SIST EN ISO 13934-1
Osnova Votek		1000 990		
Gostota niti	Niti/1 cm		-2%	SIST EN ISO 7211-2
Osnova Votek		50 40		
Osnova Votek		± 3 ± 3		SIST EN ISO 3760
Dimenzijska stabilnost pri kemičnem čiščenju	%			SIST EN ISO 6330 SIST EN ISO 5077 SIST EN ISO 3760
Osnova Votek		± 2 ± 2		
Martindale z obremenitvijo 12Kpa	Pretrg niti	≥ 50.000		SIST EN ISO 12947 - 2
Barvne obstojnosti pri 40°C	Ocena*	A/B/C		
Pranje(40°C)	A/B/C	4-5/4-5/4-5		SIST EN ISO 105-C06
Znoj kisli	A/B/C	4-5/4-5/4-5		SIST EN ISO 105-E04
Znoj alkalni	A/B/C	4-5/4-5/4-5		SIST EN ISO 105-E04
Voda	A/B/C	4-5/4-5/4-5		SIST EN ISO 105-E01
Drgnjenje suho	A/B/	4/4		SIST EN ISO 105-X12
Drgnjenje mokro	A/B/	4/4		SIST EN ISO 105-X12
Kemično čiščenje	A/B/C	4-5/4-5/4		SIST EN ISO 105-D01
Umetna svetloba	A/	6		SIST EN ISO 105-B02
Ekotex 100		zahtevano		

2.6.	Pomožni vgrajeni material potreben za izdelavo artikla
------	--

- Sukanec surovinski sestav in barva prilagojena osnovne tkanine
- Žepovina
- Mreža za ventilacijo
- Etiketa z zahtevanimi podatki
- Obesna etiketa z zahtevanimi podatki
- Zadruga nedeljiva, spiralna 6 mm,1 drsnika ,dolžine 18 cm , dolžina za vel.št.50
- Zadruga nedeljiva, spiralna 3 mm,1 drsnik ,dolžine 18 cm
- Zadruga nedeljiva, spiralna 3 mm,1 drsnik ,dolžine 20 cm
- Zadruga nedeljiva, spiralna 3 mm,1 drsnik ,dolžine 18 cm
- Plastični regulator 2 vhoda za regulacijo vrvice
- Plastični končnik
- Hlačni spenci 4 delni
- Pritisni gumbi ,
- Pvc končnik-ježek na zapestniku
- Sprimni trak 20 mm, črni, mehki del
- Sprimni trak 20 mm, črni, robati del
- Rinčica galvansko obdelana
- Rips trak 20 mm črni

- Elastika 35 mm črna
- Potegavčki na vrvici s plastičnim delom za lažje odpenjanje zadrge

3. INFORMATIVNI OPIS ARTIKLA

Delovne hlače morajo biti v celoti izdelane skladno z naročnikovim vzorcem.

Spredaj;

Hlače se zapirajo z zadrgo-1 ključek (dolžina zadrge za vel. 50 = 180 mm), razpor izdelan z oblikovanim podrazporom. Žepi zgornji – pod pasom so iz strani – N žep. Na strani so našiti stranski žepi; princip zapiranja žepa je z zadrgo od zgoraj ter iz strani. Pozor – zgornja zadruga se zapira iz zadnje proti prednji strani! Na stranski žep je dodatno našit manjši žep , ki je uporaben za mobilni telefon, ter se zapenja s sprimnim trakom (širine 20 mm, dolžine 40 mm) ter primežem iz keper traku. V stranskem žepu, je dodatno še 1x manjši žep, ki je po sredini prešit, uporablja se za kuli, nož.... V predelu žepa so hlače dodatno ojačane, iz materiala v kombinaciji je narejen tudi žep, ker je ta del - glede na uporabnika, zelo izpostavljen obremenitvam. V kolenskem delu je notranji žep, izdelan z zadrgo (vel. 50 =dolžine 180 mm, ter z mrežico v notranjosti, služi za možnost vstavitve kolenskega vstavka. Kolena so ergonomsko oblikovana.

V prečnem stegenskem zgornjem šivu je narejen zračnik – 1x paspuliran žep, širina paspule 10 mm z zadrgo dolžine 100 mm, podstavljeno z mrežico.

V predelu ojačanja sprednje hlačnice, kot tudi kolenski del je izdelan iz mrežice.

Zadaj: Hlačni nastavek zadaj, kot tudi ojačanje v sedalnem delu hlač.(glej skico), so izdelane v kombinaciji materiala. Zgornji sedalni del je dodatno ojačan. Hlače so v zadnjem delu rezane pod kolenom.

Pas: pas je šir. 4 cm. Na strani je vstavljena elastika dolžine 130 mm šir. 35 mm. Pasne zanke 6x-širine 40 mm, dolžina zanke 50 mm, zanka je zatrjena - prehod pri zanki mora biti 45 mm.

Hlače se v pasu zapenjajo s hlačnim spencem ter s pritisknim gumbom.

Dolžina: Robljena na NS – 2 x 2 cm. Hlače so v koračnem predelu dodatno ojačane, na dolžini so izdelane z elastično vrvico. Izdelava na dolžini omogoča možnost ožanja in regulacije hlač – vrvica z regulatorjem.

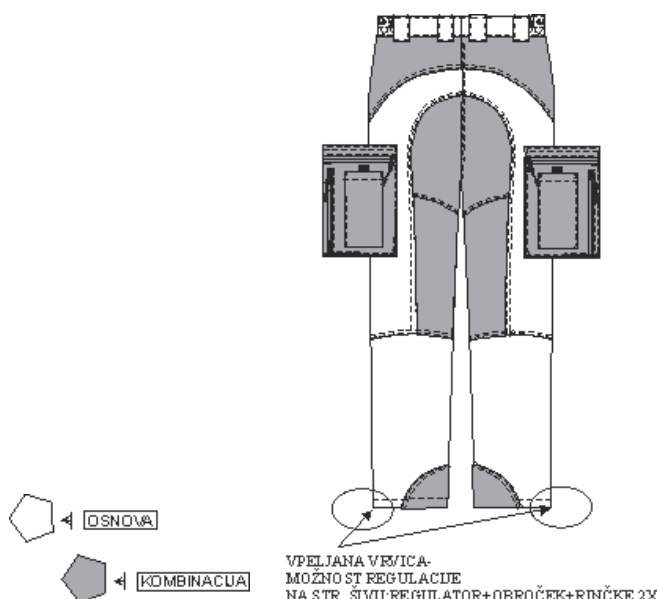
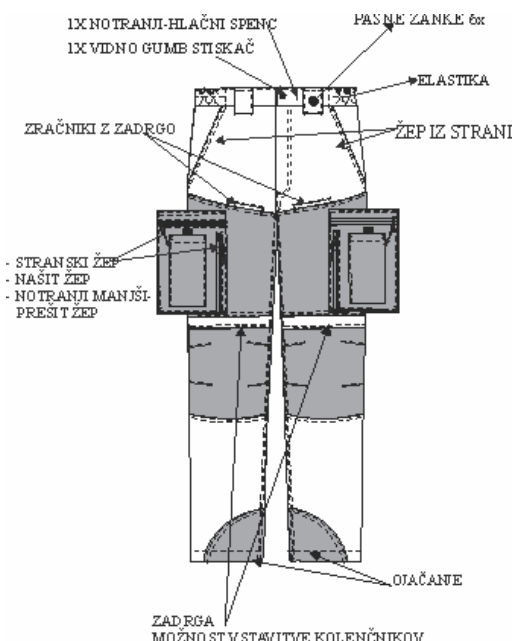
Na zadrghah na stranskih žepih so nameščeni potegavčki (skladno z naročnikovim vzorcem) za lažje odpiranje. Vsi šivi so enakomerni in izdelani skladno z naročnikovim vzorcem. Sprimni trakovi so zaradi trdnosti našiti križno.

4. INFORMATIVNA OBLIKA IN DIMENZIJE ARTIKLA

4.1.	Oblika in detajli
------	-------------------

Sprednji del

Zadnji del



4.2.	Dimenzije
------	-----------

Tabela mer osnovnega modela = **N** (cm):

	42/N	44/N	46/N	48/N	50/N	52/N	54/N	56/N	58/N	60/N	62/N	64/N	66/N
1/2 pas	34,5	36	38	40	42	44	46	48	51	54	57	59,5	62,5
1/2 boki	47	49	50,5	52	54	56	58	59,5	62	64	66	68	70
Str. dolžina brez pasu	104	105	105	105	106	107	108	109	110	111	112	113	113
Korak	84	84	84	84	84	84	85	85	86	87	87	87	87
½ šir.hlač na dolžini	19,5	20,5	21	21	21	21	21	21,5	22	22	22	23	23

Tabela mer podaljšanega modela = **P** (za podaljšani model se pri vseh velikostnih številkah dolžina artikla in dolžina koraka podaljšata za **4 cm**, ostale dimenzije ostanejo nespremenjene):

	42/P	44/P	46/P	48/P	50/P	52/P	54/P	56/P	58/P	60/P	62/P	64/P	66/P
1/2 pas	34,5	36	38	40	42	44	46	48	51	54	57	59,5	62,5
1/2 boki	47	49	50,5	52	54	56	58	59,5	62	64	66	68	70
Str. dolžina brez pasu	108	109	109	109	110	111	112	113	114	115	116	117	117
Korak	88	88	88	88	88	88	89	89	90	91	91	91	91
½ šir.hlač na dolžini	19,5	20,5	21	21	21	21	21	21,5	22	22	22	23	23

Tabela mer skrajšanega modela = **K** (za skrajšan model se pri vseh velikostnih številkah dolžina artikla in dolžina koraka skrajšata za **3 cm**, ostane dimenzije ostanejo nespremenjene):

	42/K	44/K	46/K	48/K	50/K	52/K	54/K	56/K	58/K	60/K	62/K	64/K	66/K
1/2 pas	34,5	36	38	40	42	44	46	48	51	54	57	59,5	62,5
1/2 boki	47	49	50,5	52	54	56	58	59,5	62	64	66	68	70
Str. dolžina brez pasu	101	102	102	102	103	104	105	106	107	108	109	110	110
Korak	81	81	81	81	81	81	82	82	83	84	84	84	84
½ šir.hlač na dolžini	19,5	20,5	21	21	21	21	21	21,5	22	22	22	23	23

Dimenzije so podane v centimetrih.

5. EMBALIRANJE

Delovne hlače se pakirajo v zaščitno PE (polietilensko) vrečko na kateri je na sprednji strani nalepljena okrogla etiketa z vidno oznako velikostne številke in izvedbe (N – normalna velikost, P – podaljšana velikost, K – krajšana velikost). Etiketna z velikostno številko artikla je premera 25 mm (±5 mm) na kateri je velikostna številka označena z velikostjo min 10 mm.

V kolikor so hlače izdelane po meri uporabnika se jih pakira v zaščitno PE (polietilensko) vrečko na kateri mora biti nalepljena etiketa 80 mm (±10 mm) x 50 mm (±5 mm) iz katere je razvidno:

- velikostna številka,
- naziv artikla,
- surovinska sestava,
- način in navodilo vzdrževanja,
- leto izdelave,
- naziv proizvajalca.
-
- Velikost zahtevanih oznak je min 5 mm.

Tako pakirane dežne hlače se zložijo v zbirno kartonsko embalažo ustreznih dimenzij skladno z zahtevami navedenimi v razpisni dokumentaciji.